

Pocan[®] BF2505

PBT FR(17)

注塑成型, 非增强, 阻燃

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
成型收缩率(垂直)	2.2	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	2.2	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	3000	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	50	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	3	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	8	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	3000	MPa	ISO 178
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	5.5	%	ISO 178-A
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	100	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	875	°C	IEC 60695-2-13

性能

Pocan[®] BF2505

性能	典型资料	单位	测试方法
GWIT (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
电性能	数值		
相对漏电起痕常数 (PLC)	0	class	UL 746A
其它性能	数值		
密度	1430	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥温度	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	240-260	°C	
模具温度	80-100	°C	